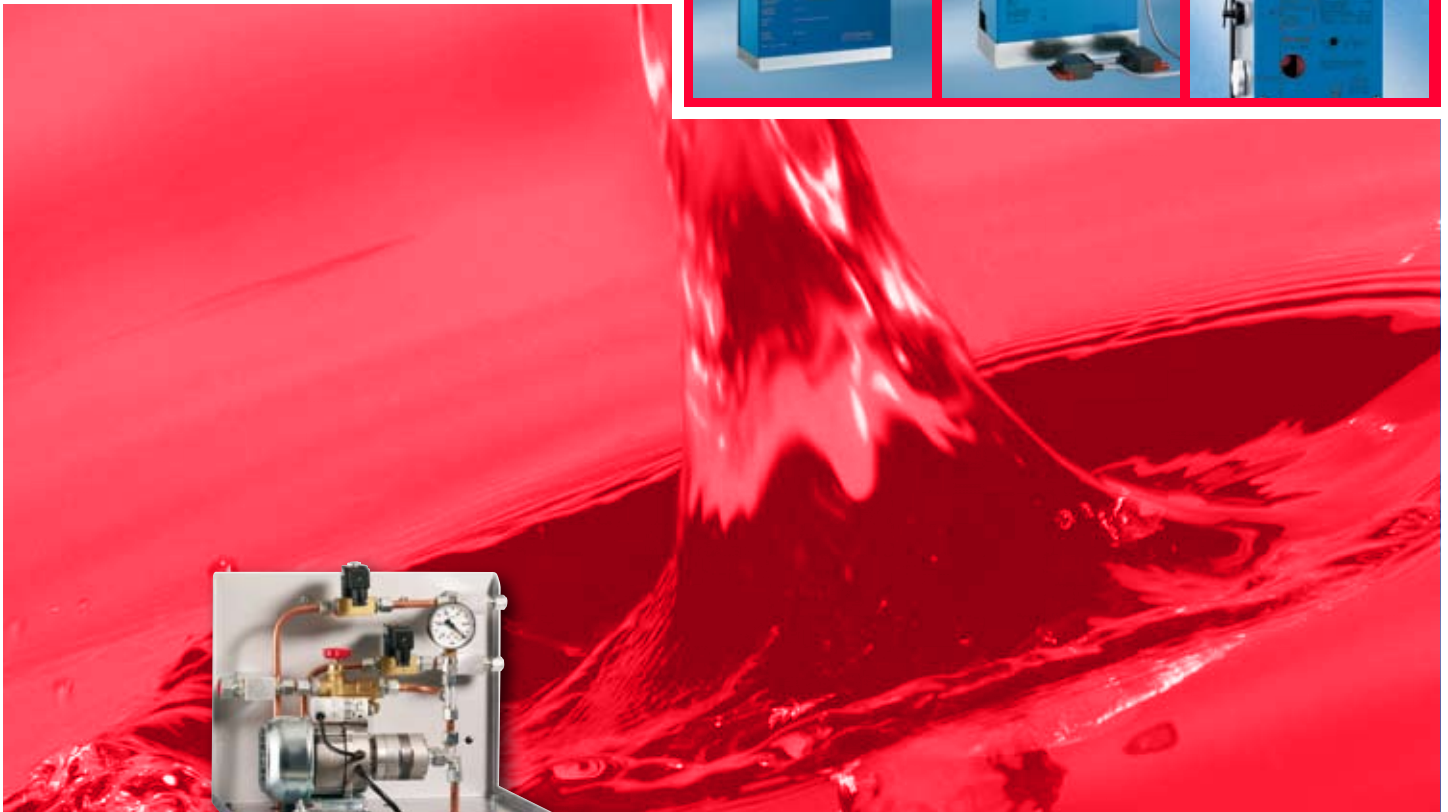


Heizöl-, Saug-, Druck- Aggregate

Bei Heizungsprofis die 1. Wahl



Druckpumpen

SK 9 E FP 8 E

Mit elektromagnetischer Schwingkolbenpumpe, in vier Leistungsstufen regelbar, Druckautomatik, Überdruckventil, Sicherheits-Ölauffangsystem, Entlüftungs-, Entleerungs- und Filtereinrichtungen, steckerfertig mit Montageleiste, Leitungsanschlüsse 8 x 1 mm.

Die Schalttafel des Gerätes ist umstellbar für zwei Einsatzgebiete

- Lieferzustand SK 9 E:** mit Störabschaltung bei Stromausfall (nur für Ölofenbetrieb)
- Umstellmöglichkeit in Typ FP 8 E:** für elektrische Steuerleitung zum Verbraucher

Einsatzgebiete:

- **Ausführung SK 9 E:** ZÖV-Anlagen mit einem oder mehreren Ölofen als Dauerlaufpumpe in der Heizperiode (nicht für Ganzjahresbetrieb geeignet)
- **Ausführung FP 8 E:** Zubringerpumpe für automatischen Ölbrenner im Einstrangbetrieb oder automatisch betriebene Ölverdampfungsanlagen (z. B. Kachelofeneinsätze) mit elektrischer Steuerung

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 25 VA
Max. Förderleistung: 4-12 l/h
Max. Förderhöhe: 15 m
Max. Saughöhe: 3 m
Höhe: 155 mm
Breite: 106 mm
Tiefe: 105 mm
Gewicht: 2 kg
Integriertes Rückschlagventil, saugseitig

Dauerlauf- Druck- pumpen- aggregat

110285



KD 10

Mit elektromagnetischer Schwingkolbenpumpe, wegababhängige Steuer- und Sicherheitseinrichtung, Manometer, eingebauter Saugfilter, Leitungsanschlüsse 8 x 1 mm, eingebautes Rückschlagventil, saugseitig, mit Montageleiste und steckerfertiger Verkabelung. Eingebaute Sicherheitsauffangwanne mit Störabschaltung!

Einsatzgebiete:

- ZÖV-Anlagen bis ca. 12 Verbraucher (für Ganzjahresbetrieb geeignet)
- Automatische Versorgung von Ölbrennern im Einstrangbetrieb

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 25 VA
Max. Förderleistung: 14 l/h
Max. Förderhöhe: 14 m
Max. Saughöhe: 3 m
Höhe: 280 mm
Breite: 180 mm
Tiefe: 150 mm
Gewicht: 4 kg
Integriertes Rückschlagventil, saugseitig

Druck- speicher- aggregat

110493



DSA 100

Das Aggregat verfügt über eine leistungsstarke aber dennoch geräuscharme Innenzahnradpumpe, die durch einen Elektromotor angetrieben wird. Die Pumpe füllt einen 5 l Membranspeicher im Speicherladebetrieb. Die Steuerung arbeitet druckabhängig und besitzt, wie in der EN 12514 gefordert, eine Ölmangel- und Leitungsbruchsicherung. Das eingebaute Rückschlagventil sichert die Saugleitung gegen ungewollten Druckanstieg und verhindert den Rücklauf des Betriebsmediums. Eine integrierte Ölauffangwanne mit Leckageüberwachung bietet zusätzliche Sicherheit. Das System verfügt über ein bereits integriertes Saugfilter, sowie eine Statusanzeige die den Betriebszustand visuell darstellt. Eine leicht abnehmbare Abdeckhaube schützt das Gerät vor Staub und Feuchtigkeit. Der Saug- und Druckanschluss ist für Kupferrohre 10 x 1 mm ausgelegt. Das Gerät wird mit Montagematerial und Netzstecker geliefert.

Einsatzgebiete:

- Zentralversorgung von größeren Wohnanlagen mit mehreren Ölofen (ab 12 Versorgungsstellen)
- automatische Ölversorgung von Ölbrennern, BHKW's oder ähnlichen Verbrauchern im Einstrangbetrieb.
Leistungsbereich: bis 1000 KW

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 130 VA
Max. Förderleistung: 100 l/h
Max. Förderhöhe: 26 m
Max. Saughöhe: 3 m
Max. Pumpendruck: 3,2 bar
Ausdehnungsgefäß: 5 l Inhalt
Höhe: 510 mm
Breite: 530 mm
Tiefe: 240 mm
Gewicht: ca. 21 kg
Integriertes Rückschlagventil, saugseitig

Druck- speicher- aggregat

112598



Saugpumpen

SP 32/01

Mit elektromagnetischer Schwingkolbenpumpe, Schwimmer-, Steuer- und Sicherheitseinrichtung, Saugfilter, Rückschlagventil, 1,6 l Ölvorratsbehälter, LCD-Display mit permanenter Funktions- und Störüberwachung. Sicherheitswanne mit Abschaltung bei interner Leckage, thermische Systemüberwachung integriert. Leitungsanschlüsse: 8 x 1 mm, mit Montageleiste und steckerfertiger Verkabelung.

109340



Saugpumpenaggregat

Einsatzgebiete:

- Saugpumpenaggregat für Gebläsebrenner bis ca. 80 KW bei 7 m Saughöhe
- Öl- und Kachelöfen (Schalenbrenner)
- Nur Einstrangbetrieb

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 25 VA
Max. Saugleistung: 8 l/h bei 7 m Saughöhe
oder 18 l/h bei 4 m Saughöhe
Höhe: 255 mm
Breite: 217 mm
Tiefe: 168 mm
Gewicht: 2 kg
Integriertes Rückschlagventil, saugseitig

CE

SP 32/01-Biofuel

Das Saugaggregat SP 32/01-Biofuel wurde speziell für die Förderung von Rapsöl und dünnflüssigen Bioölen entwickelt. Die Pumpe weist folgende Merkmale auf: Elektromagnetische Edelstahl-Schwingkolbenpumpe, Schwimmer -Steuer- und Sicherheitseinrichtungen, 1,6 l Vorratsbehälter, LCD-Display mit permanenter Funktions- und Störüberwachung, Sicherheitswanne mit Leckageüberwachung, Dichtungsmaterial: FPM (Viton), Leitungsanschlüsse 8 x 1 mm, mit Montageleiste und steckerfertiger Verkabelung.

112020



Saugpumpenaggregate

Einsatzgebiete:

- Saugaggregat für BHKW's und Bioölbrenner im Einstrangbetrieb

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 45 VA
Max. Saugleistung: 4 l/h bei 6 m Saughöhe
oder 8 l/h bei 4 m Saughöhe
(gemessen bei Raumtemperatur 20°C)
Integriertes Rückschlagventil, saugseitig

CE

SP 8

Die erste im geschlossenen Kreislauf arbeitende Saugpumpe für ölbefeuerte Gebläsebrenner. Das System ermöglicht eine 100% geruchsfreie Ölversorgung. Mit elektromagnetischer Schwingkolbenpumpe, Sicherheitseinrichtung, Saugfilter und Rückschlagventil. Leitungsanschlüsse: Saugseite 10 x 1 mm, Brennerseite 2 x 3/8" AG. Sicherheitswanne mit Abschaltung bei interner Leckage.

111529



Saugpumpenaggregat

Einsatzgebiete:

- 100% geschlossenes Saugpumpenaggregat für Gebläsebrenner bis 80 kW bei 7 m Saughöhe
- Einfacher elektrischer Anschluss über fertig montierten 7-poligen Brennerstecker-Adapter
- Nur Einstrangbetrieb
- Ideal für Etagenheizungen

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 40 VA
Max. Saugleistung: 8 l/h bei 7 m Saughöhe
oder 16 l/h bei 4 m Saughöhe
Höhe: 250 mm
Breite: 250 mm
Tiefe: 130 mm
Gewicht: 3,4 kg
Integriertes Rückschlagventil, saugseitig

■ Patentrechtlich geschützt

CE

Saugpumpen

SP 32/02-80-M/E

Mit elektromagnetischer Schwingkolbenpumpe, Schwimmer-, Steuer- und Sicherheitseinrichtung, Saugfilter, 8 l Ölvorratsbehälter, Sicherheitsauffangwanne mit Leckagestörabschaltung, LCD-Anzeige für permanente Betriebs- und Störüberwachung mit Antihebeschutzventilen, wahlweise mechanisch M (fest eingestellt auf 1,80 m) oder elektrisch E (wird über Ölbrenner gesteuert), Leitungsanschlüsse 10 x 1 mm, steckerfertig verkabelt.

Einsatzgebiete:

- Vollautomatisches Saugpumpenaggregat zur Versorgung von Ölbrennern bis max. 50 l/h Düsenleistung
- Nur Einstrangbetrieb

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 50 VA
Max. Saugleistung: 80 l/h bei 2 m Saughöhe oder 20 l/h bei 7 m Saughöhe
Höhe: 380 mm
Breite: 400 mm
Tiefe: 260 mm
Gewicht: 7 kg
Integriertes Rückschlagventil, saugseitig



- Antihebeschutz (DVGW-geprüft)
- Auffangwanne mit Überlaufschutz



Saugpumpenaggregate
mit größerer Förderleistung

Bestell-Nummer:

Beschreibung:

110497	SP 32/02-80-E mit Antihebeschutzventil elektrisch
110498	SP 32/02-80-M mit Antihebeschutzventil mechanisch

Bitte geben Sie bei Bestellung die genaue Pumpenvariante an!

SP 32/03-200

Hochleistungs-Innenzahnradpumpe (leckspaltkompensiert), E-Motor, Schwimmer-, Steuer- und Sicherheitseinrichtung, Saugfilter, 8 l Ölvorratsbehälter, Sicherheitsauffangwanne mit elektr. Leckageüberwachung und Störabschaltung; LCD-Display für permanente Betriebs- und Störüberwachung, Vakuummeter, 2 getrennte Versorgungsanschlüsse: wahlweise mit elektrischen, mechanischen oder ohne Antihebeschutzventile, alle Leitungsanschlüsse über der Ölauffangwanne, Leitungsanschlüsse saugseitig 15 x 1 mm, abgangseitig 2 x (10 x 1 mm), separater Entlüftungsanschluss, steckerfertig montiert und verkabelt.

Einsatzgebiete:

- Vollautomatisches Saugpumpenaggregat zur Versorgung von einem oder mehreren Ölbrennern bis max. 180 l/h Gesamtleistung (s. Leistungsdiagramm), nur für Einstrangbetrieb

Technische Daten:

Elektrische Anschlusswerte:
230 V/50 Hz, 150 VA
Max. Saugleistung: 215 l/h bei 4 m Saughöhe oder 180 l/h bei 9,5 m Saughöhe
Höhe: 635 mm
Breite: 460 mm
Tiefe: 245 mm
Gewicht: 20 kg



Saugpumpenaggregat
mit größerer Förderleistung

Bestell-Nummer:

Beschreibung:

017500	SP 32/03-200-M mit mechanischen Antihebeschutzventilen
017600	SP 32/03-200-E mit elektrischen Antihebeschutzventilen
017700	SP 32/03-200-O ohne Antihebeschutzventile

Bitte geben Sie bei Bestellung die genaue Pumpenvariante an!

NEU!

Leistungsdiagramm SP 32/03-200

